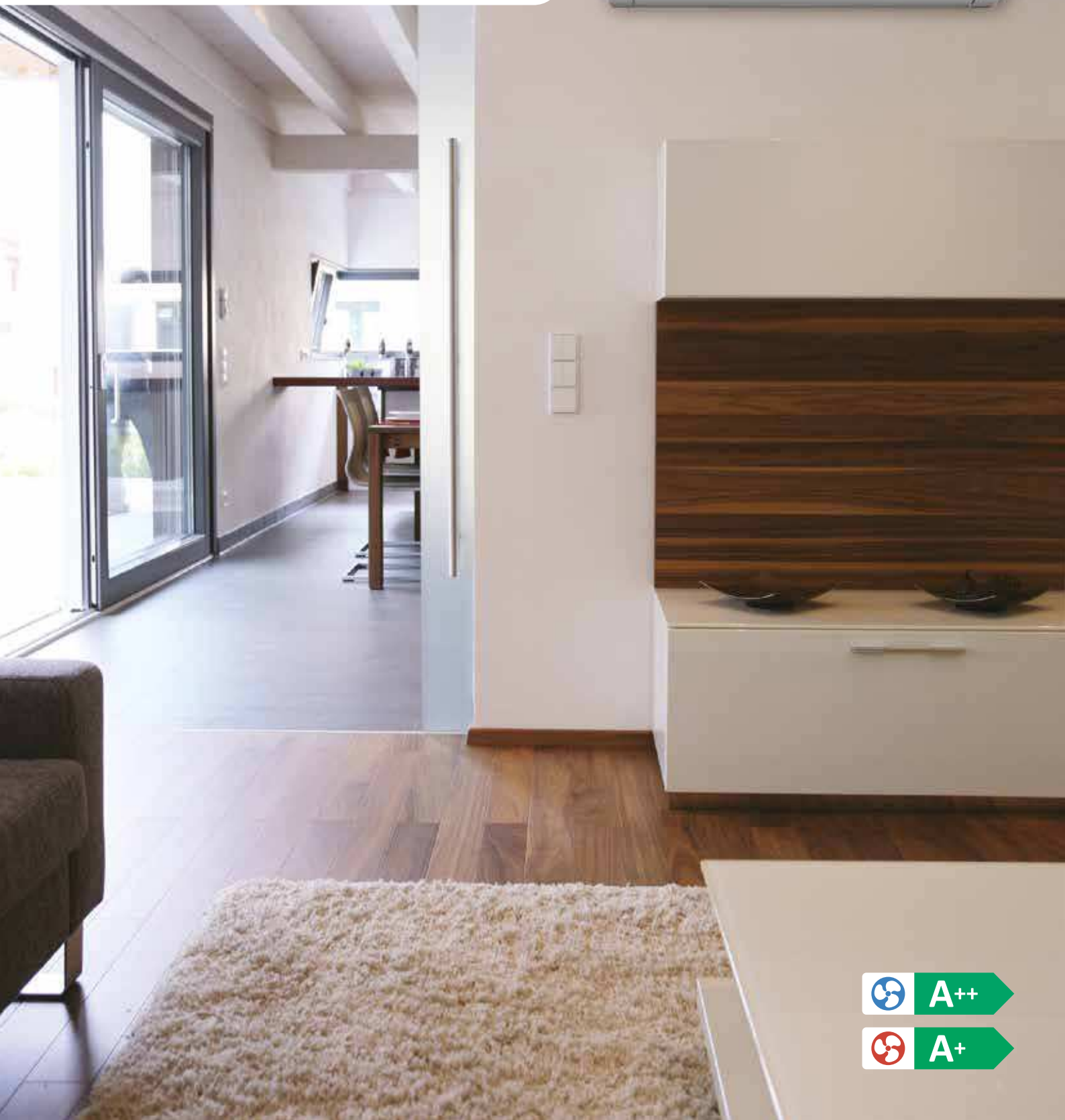


BAXI

Luna Clima

Climatizzatore d'aria DC inverter in pompa di calore



Comfort silenzioso di design



Baxi amplia l'offerta di prodotto introducendo una gamma completa di climatizzatori d'aria DC inverter in pompa di calore MONO e DUAL Split. Luna Clima, questo il nome della novità in casa Baxi, coniuga perfettamente un design sofisticato con prestazioni elevate (in riscaldamento, raffrescamento e deumidificazione) e bassissima rumorosità in funzionamento per garantire il massimo comfort ambientale.

La gamma Luna Clima inoltre è stata sviluppata totalmente in linea con i requisiti previsti dalla Direttiva Europea ErP per favorire una scelta consapevole dell'utente verso un prodotto che consente un significativo risparmio energetico nel massimo rispetto dell'ambiente.



Luna Clima: una gamma completa

MONO SPLIT	9000	12000	18000	24000
	LSNW25	LSNW35	LSNW50	LSNW70

Unità interna



	LST25-S	LST35-S	LST50-S	LST70-S
--	---------	---------	---------	---------

Unità esterna



DUAL SPLIT	9000 + 9000	9000 + 12000	12000 + 12000
	LSNW25 + LSNW25	LSNW25 + LSNW35	LSNW35 + LSNW35

Unità interna



	LST50-2M	LST50-2M	LST50-2M
--	----------	----------	----------

Unità esterna



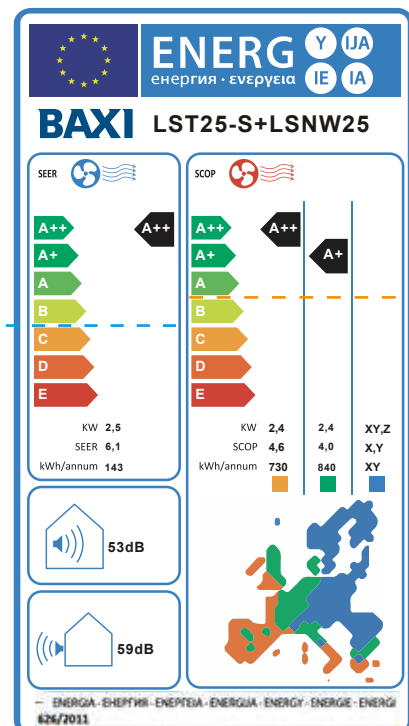
Luna Clima e l'efficienza energetica

Il 2013 ha visto l'attuazione della Direttiva ErP 2009/125 CE che ha stabilito i requisiti minimi per i climatizzatori: questa Direttiva è stata emessa per raggiungere gli obiettivi del Piano EU 20-20-20 (20% aumento uso rinnovabili; 20% diminuzione uso energia primaria; 20% diminuzione emissioni di CO₂), entro il 2020.

La gamma di climatizzatori Luna Clima è stata sviluppata per rispondere a questi nuovi requisiti di performance previsti dalla normativa europea. Ciascun prodotto è dotato di etichetta energetica che rende facilmente identificabili e chiari i valori delle prestazioni e dei consumi, oltre che dei dati riferiti alla rumorosità.

LIMITE DI LEGGE IN RAFFRESCAMENTO

LIMITE DI LEGGE IN RISCALDAMENTO



Caratteristiche



Comfort di design

Un design sofisticato caratterizzato da un'elegante linearità delle forme che associato alle dimensioni compatte ne facilita l'inserimento in qualsiasi ambiente.

Silenziosità

Il Climatizzatore Luna Klima è progettato per un funzionamento altamente silenzioso (fino max 20 dBA) per garantire un comfort di qualità nell'ambiente in cui soggiorniamo.



Tecnologia all'avanguardia

La tecnologia DC inverter, gestendo l'erogazione dell'aria in base alle reali necessità dell'ambiente, garantisce l'ottimizzazione dei consumi e l'abbattimento della rumorosità grazie a:

- Ventilatore DC interno
- Ventilatore DC esterno
- Compressore DC
- Controllore di macchina



Funzioni



Una gestione del comfort facile e intuitiva

Facile controllo di tutte le funzioni del climatizzatore grazie al telecomando con display a cristalli liquidi fornito di serie e completo di doppia tastiera con menù rapido in superficie.



iFavor
richiamo dei parametri memorizzati con un tasto



iFeel
adeguamento del funzionamento sulla base della temperatura ambiente occupato



Auto clean
mantiene pulita l'unità interna evitando formazione di funghi e muffe



Sleep
adattamento automatico del funzionamento nel periodo notturno. Maggiore silenziosità, minore consumo



Timer
programmazione del periodo di funzionamento



Dry
funzione di deumidificazione dedicata indipendente dal raffrescamento



Turbo
grazie all'inverter la potenza erogata in risc/raffresc. viene istantaneamente massimizzata per un comfort immediato



Auto Swing
orientamento automatico del flusso dell'aria

La miglior sintesi tra funzionalità e performance



Efficienza energetica
classe A++ in raffrescamento
classe A+ in riscaldamento



Limiti operativi estesi
Funzionamento da -15 °C a +45 °C



Filtri antibatterici



Versatilità di installazione
possibilità di collegare l'unità interna dal retro, da destra e da sinistra



Ventilatore aerodinamico
Ventilatore dell'unità esterna modulante e dal profilo aerodinamico



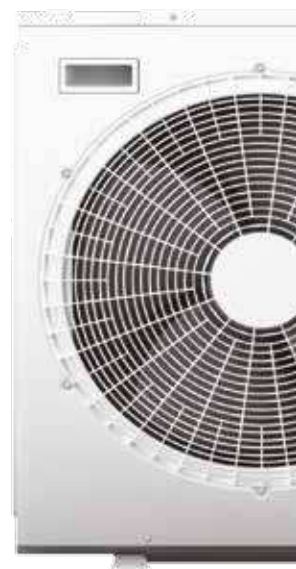
Auto restart
il funzionamento riprende automaticamente in caso di assenza di tensione











Anti discomfort
evita correnti di aria fredda nel funzionamento invernale



Stand-by
0,5 W per l'ottimizzazione dei consumi





Dati tecnici - modelli MONO SPLIT

RAFFRESCAMENTO	Potenza frigorifera nominale (min-max) ⁽¹⁾	kW	2,55 (1,00 - 3,30)	3,55 (1,20 - 3,80)	5,10 (1,90 - 5,20)	7,00 (2,90 - 7,20)
	Potenza assorbita nominale (min-max) ⁽¹⁾	kW	0,78 (0,10 - 1,43)	1,09 (0,10 - 1,63)	1,58 (0,21 - 1,73)	2,18 (0,39 - 2,90)
	SEER		6,1	6,1	6,1	6,1
	Classe di efficienza secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE					
RISCALDAMENTO	Potenza termica nominale (min-max) ⁽²⁾	kW	2,65 (1,10 - 3,35)	3,55 (0,90 - 3,80)	5,40 (1,40 - 5,45)	7,30 (2,10 - 7,40)
	Potenza assorbita nominale (min-max) ⁽²⁾	kW	0,73 (0,20 - 1,10)	1,00 (0,20 - 1,30)	1,50 (0,31 - 1,53)	2,02 (0,44 - 2,30)
	SCOP		4,0	4,0	4,0	4,0
	Classe di efficienza secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE					
Zona climatica di riferimento		temperata	temperata	temperata	temperata	
Unità esterna		LST25-S	LST35-S	LST50-S	LST70-S	
Gas refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	
Quantità gas refrigerante	kg	0,800	0,810	1,720	1,900	
Potenza sonora	dB(A)	59	60	65	68	
Dimensioni (LxHxP)	mm	720x540x260	760x540x260	802x535x298	800x690x300	
Peso	kg	26	27	38	50	
Attacchi linea liquido	mm	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	
Attacchi linea gas	mm	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,88 (5/8")	
Unità interna		LSNW25	LSNW35	LSNW50	LSNW70	
Massima potenza assorbita	kW	1,80	1,80	3,20	3,60	
Massima corrente assorbita	A	8,0	8,0	14,0	16,0	
Alimentazione	V/Ph/Hz	220 - 240	220 - 240	220 - 240	220 - 240	
Portata d'aria	m ³ /h	600	600	1000	1200	
Potenza sonora	dB(A)	53	53	60	60	
Pressione sonora (Turbo)	dB(A)	42	42	47	49	
Pressione sonora (Max)	dB(A)	38	38	42	46	
Pressione sonora (Med)	dB(A)	34	33	39	43	
Pressione sonora (Min)	dB(A)	30	29	35	40	
Dimensioni (LxHxP)	mm	800x300x198	800x300x198	970x315x235	1100x330x235	
Peso	kg	10	10	14	16	
Attacchi linea liquido	mm	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	
Attacchi linea gas	mm	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,88 (5/8")	

(1) Temperatura aria esterna 35°C B.S. - Temperatura aria ambiente 27°C B.S./19°C B.U.
 (2) Temperatura aria esterna 7°C B.S./6°C B.U. - Temperatura aria ambiente 20°C B.S.

Dati tecnici - modelli DUAL SPLIT

Unità esterna		LST50-2M	
RAFFRESCAMENTO	Potenza frigorifera nominale (min-max) ⁽¹⁾	kW	5,00 (2,20-5,80)
	Potenza assorbita nominale (min-max) ⁽¹⁾	kW	1,54 (0,28-2,10)
	SEER		6,1
	Classe di efficienza secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE		
RISCALDAMENTO	Potenza termica nominale (min-max) ⁽²⁾	kW	5,50 (2,75-6,38)
	Potenza assorbita nominale (min-max) ⁽²⁾	kW	1,53 (0,28-2,10)
	SCOP		4,0
	Classe di efficienza secondo Regolamento attuativo 626/2011 – Direttiva 2009/125/CE		
	Zona climatica di riferimento		temperata
Gas refrigerante		R410A	
Quantità gas refrigerante	kg	1,500	
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Potenza sonora	dB(A)	63	
Dimensioni (LxHxP)	mm	800x590x300	
Peso	kg	40	
Attacchi linee liquido		2 x 6,35 mm (1/4")	
Attacchi linee gas		2 x 9,52 mm (3/8")	
Unità interna		LSNW25	LSNW35
Potenza frigorifera nominale (min-max) ⁽¹⁾	kW	2,55 (1,40-3,30)	3,60 (1,70-3,70)
Potenza termica nominale (min-max) ⁽²⁾	kW	2,65 (1,20-3,00)	3,70 (1,50-3,70)
Portata d'aria	m ³ /h	570	570
Potenza sonora	dB(A)	50	50
Pressione sonora (Turbo)	dB(A)	42	42
Pressione sonora (Max)	dB(A)	38	38
Pressione sonora (Med)	dB(A)	34	33
Pressione sonora (Min)	dB(A)	30	29
Dimensioni (LxHxP)	mm	800x300x198	800x300x198
Peso	kg	10	10
Attacchi linee liquido	mm	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Attacchi linee gas	mm	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")

(1) Temperatura aria esterna 35°C B.S. - Temperatura aria ambiente 27°C B.S./19°C B.U.
 (2) Temperatura aria esterna 7°C B.S./6°C B.U. - Temperatura aria ambiente 20°C B.S.



Qualità Ambiente Sicurezza

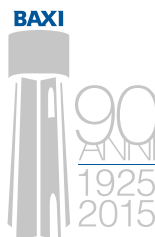
sono gli obiettivi strategici di Baxi, e le certificazioni ottenute garantiscono l'osservanza delle specifiche regolamentazioni

BAXISPA

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI)
Via Trozzetti, 20
marketing@baxi.it
www.baxi.it

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale. Questo prospetto non deve essere considerato come contratto nei confronti di terzi.

Baxi S.p.A. 01-16 (E) F



SERVIZIO CLIENTI
Tel +39 0424 517800
Fax +39 0424 38089